

# TABLA RA (en Acero Inox AISI 304)

## **DECAPADO**

### **STRIP-IT**

STIP-IT  
STIP-IT RED

Ra (µm)  
2,30  
2,10



## **DESBASTE - ELIMINACION - "PREPARACION DE SUPERFICIES"**

### **TELA**

A/O 40  
A/O 60  
A/O 80  
A/O 120  
A/O 180  
A/O 240

Ra (µm)  
2,30  
1,40  
1,10  
0,65  
0,45  
0,25



## **SEMI-DESBASTE - ACABADO - SATINADO**

### **SURFACE CONDITIONING**

HD COARSE  
HD MEDIUM  
A/O COARSE  
A/O MEDIUM  
A/O FINE  
A/O VERY FINE  
S/C ULTRA FINE

Ra (µm)  
1,60  
1,10  
1,00  
0,60  
0,50  
0,40  
0,30



## **ACABADO - PULIDO - SATINADO**

### **TEJIDO NO TEJIDO**

A/O COARSE  
A/O MEDIUM  
A/O FINE  
A/O VERY FINE  
S/C ULTRA FINE

Ra (µm)  
0,90  
0,70  
0,50  
0,35  
0,30



## **SEMI-DESBASTE - ACABADO - BRILLO**

### **BUW - UNITIZED**

8AC  
6AM  
6SF  
2AM  
3SF  
2SF

Ra (µm)  
0,70  
0,40  
0,30  
0,25  
0,20  
0,15



## **SEMI-DESBASTE - ACABADO - BRILLO**

### **BCW - CONVOLUTE**

#### **BCW-MU (Acabado Satinado/Matizado)**

MU 2SC  
MU 2SM

Ra (µm)  
0,24  
0,20

#### **BCW-MF (Acabado / Brillo)**

MF 5AM

0,20

#### **BCW-DB (Micro-desbaste / Acabado)**

DB 8AM  
DB 9SF-R  
DB 9SF  
DB 8SF-R  
DB 8SF  
DB 7SF

0,22  
0,20  
0,19  
0,18  
0,17  
0,15

